



STELFLOOR EPOXY HYDRO

Peinture époxydique en phase aqueuse pour murs et sols

STELFLOOR ÉPOXY HYDRO est une peinture à 2 composants à base de résines époxydiques en phase aqueuse, multicouches, semi-brillante, pour intérieur.



CARACTÉRISTIQUES – EMPLOI

- protège **murs et sols** en béton, ciment, asphalte (ne le dissout pas) de garages, ateliers, parkings, hangars, granges, sols industriels.
- est la peinture idéale pour l'**entretien de sols peints** (avec des peintures époxydiques ou polyuréthanes) qui en raison de leurs natures chimiques peuvent poser des problèmes d'adhérence lors d'utilisation de peintures classiques.
- possède les avantages des peintures en dispersions: **une faible odeur**, **nettoyage aisé** du matériel et en même temps ceux des peintures époxydiques: **excellente adhérence** et **durabilité**.
- Possède un **marquage CE**
- Kitchens & Food industry certificate** disponible
- Réaction au feu** : classe **A2_{f1}**
- IAQ** ou émission dans l'air intérieur : **A+**
- Haute résistance chimique** : se comporte parfaitement bien lors d'un contact occasionnel avec de l'essence, des huiles végétales et minérales, de la soude et de l'acide sulfurique à 10%.

Comportement au feu	Production de fumée
A2 _{f1}	s1

SUPPORTS ET SYSTÈMES DE PEINTURE

STELFLOOR ÉPOXY HYDRO sera appliqué sur des fonds propres, secs, durs et cohérents

Préparation du support

- Le béton sera propre, sec (< 4% d'humidité), dur, cohérent.
- Éliminer mousses, champignons etc., ... avec le produit **PARAMOSS** ou **POLYFILLA PRO S705**.
- Les réparations de béton (éclats, armature à nu, etc., ...), seront effectuées avec des produits tiers comme par exemple **mortier de réparation de béton à base de résines époxydiques à 2 composants**.
- Béton non cohérent et non traité qui nécessite un renforcement de structure de surface : appliquer une couche de **STELFLOOR EPOXY HYDRO** diluée au minimum 10 % à l'aide d'eau.
- Supports imprégnés de graisse, huile, laitance: traiter avec le **STELFLOOR DÉGRAISSANT** ou **POLYFILLA PRO S610**.
- Béton et dérivés de ciment déjà peints: les parties non cohérentes seront éliminées. Ensuite dépolir. Quelque soit l'état du support, nous vous conseillons de toujours faire un test d'adhérence préalable.
- Support en asphalte (toutes compositions confondues): toujours effectuer un test d'adhérence préalable.
- Vérification de l'humidité du support: déposer sur le sol une feuille de polyéthylène de 50 x 50 cm et en fixer les bords avec du ruban adhésif. Si après 24 heures il ne se trouve pas d'eau entre le sol et la feuille, l'application de **STELFLOOR ÉPOXY HYDRO** est possible. Sur béton neuf, un temps de séchage de 30 jours par 5 cm d'épaisseur devra avoir été respecté.

Finition

Couche d'impression:

- Sur béton neuf et cohérent: la première couche sera diluée à 10 % avec de l'eau.

Couche de finition:

- Appliquer 2 couches de **STELFLOOR ÉPOXY HYDRO** non diluées ou diluées jusqu'à 5 % d'eau..
- Mise en service des locaux après 2 jours pour un trafic léger et après 5 jours pour un trafic intense.

Remarque

- La durée pratique d'utilisation de **STELFLOOR ÉPOXY HYDRO** est de 1h30 et ne doit pas être dépassée, même si le produit n'a pas épaissi dans l'emballage. Sinon ses propriétés chimiques et mécaniques en seraient influencées défavorablement.
- Par préférence travailler avec le produit si la température du support et/ou de l'environnement est au moins 14°C
- La teneur en humidité** des sols à base de ciment ne peut excéder 4% (mesuré selon la méthode Carbide). La teneur en humidité des sols à base de sulfate de calcium (anhydrite) ne peut excéder 0, 5% (mesuré selon la méthode Carbide).

MODE D'EMPLOI

Temps de séchage à 20°C et 60% H.R.

- Sec 5 heures
- Recouvrable 15 heures
- Mélange Toujours mélanger la totalité des 2 composants
- Potlife A 20°C ± 90 min.
A 30°C ± 45 min. Après cette période, ce produit ne peut plus être utilisé.

Conditions d'application

- Température du support Min. 3°C au-dessus du point de rosée. Par préférence au moins 14° C
- Température ambiante Min. 10°C - Par préférence au moins 14° C.
- Humidité relative Max. 70%

Application et dilution

- Brosse et rouleau Prêt à l'emploi.
- Pistolet Conventionnel: diluer de 3 à 8% avec de l'eau
Airless: prêt à l'emploi. Pression: 150 bars
- Ouverture Murs: 15/80 Sols: 17/50

Nettoyage du matériel

Avec de l'eau directement après usage. (le nettoyage du matériel n'est plus possible si le produit est sec)

COMPOSITION

- Liant Résine époxyde et polymères azotés.
- Pigments Dioxyde de titane et charges naturelles
- Solvant Eau
- Extrait sec En poids: 63 ± 2%
En volume: 50 ± 3%
- COV valeur limite en EU Pour ce produit (catA/j) : 140 g/l (2010). Ce produit (A+B) contient au maximum 5 g/l COV.
- IAQ ou émission dans l'air intérieur A+(sur une échelle de classe allant de A+(très faibles émissions) à C(fortes émissions))

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Aspect Semi-brillant. (45±10GU@60° volgens NF EN ISO 2813)
- Teintes Voir la carte de teintes des peintures de sols. 3 bases : AW – AM – AC.
- Emballages 1 L, 5 L
- Mise à la teinte Par l'intermédiaire de **la machine à teinter TRIMETAL**.
- Densité à 20°C 1,30 ± 0,05
- Rendement théorique De 6 à 9 m²/l selon la rugosité et la porosité du support
- Résistance à l'usure (Taber Abraser) 70 ± 10 mg/1000 cycles(meule CS 17/ charge 1 kg) suivant EN-ISO 5470-1
- Épaisseur sèche conseillée par couche
 - Sols : 6 m²/l → 83,5 µm par couche sèche = 187 µm humide
 - Sols : 9 m²/l → 55,5 µm par couche sèche = 111 µm humide
 - Parois, murs : 9 à 10 m²/l → 50 à 55,5 µm par couche sèche ou 100 à 111 µm humide

STOCKAGE – DURÉE DE CONSERVATION

Conserver de préférence à l'abri du gel et couvert en emballage d'origine non ouvert, à des températures entre 5°C et 35°C. Au moins 12 mois dans des conditions mentionnées.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

Consulter la fiche de sécurité, elle vous sera transmise sur simple demande. Tenir hors de portée des enfants.