

TRIMETAL MAT

Peinture acrylique mate pour la décoration intérieure

TRIMETAL MAT est une peinture murale mate en phase aqueuse, sans plastifiants, à base de résine acrylique en dispersion, pour l'intérieur.

CARACTÉRISTIQUES – EMPLOI

- est applicable sur des murs, parois, et plafonds, de la brique, du papier à tapisser, du béton et mortier hydraulique, du bois* et ses dérivés*. (* sous réserve de l'utilisation d'une couche de fond adaptée)
- est facile à appliquer et ne possède aucune odeur désagréable à l'application ce qui permet de rapidement remettre les locaux en service.
- est non saponifiable et lavable après durcissement complet.
- est parfaitement mate ce qui permet d'atténuer les irrégularités dans le support.
- répond, concernant la teneur en solvants, aux normes de 2010.
- Perméable à la vapeur d'eau

SUPPORTS ET SYSTÈMES DE PEINTURE

TRIMETAL MAT est applicable à l'intérieur sur toute surface murale propre, cohérente et sèche .

Préparation du support

Fonds neufs:

supports légèrement farinant ou non cohérent: appliquer une couche de **TRIMETAL PRIMER** ou **MAGNAPRIM FIX** ou **MAGNAPRIM** légèrement diluée.

- présence de taches diluables à l'eau: appliquer une couche de MAGNAPRIM ISOL ou DIALPRIM non dilué.
- Fonds très absorbants (p.e.: plaques de carton-plâtre): appliquer une couche de TRIMETAL PRIMER ou de MAGNAPRIM FIX ou de MAGNAPRIM.

Fonds peints en bon état :

• Dépolir et laver à l'aide de **POLYFILLA PRO S600** ou à l'aide de l'eau ammoniacale.

Fonds peints en mauvais état :

 Gratter et brosser les anciennes couches non adhérentes, enduire où nécessaire avec des produits POLYFILLA PRO et traiter localement comme un fond neuf.

Finition

• Appliquer 1 ou 2 couches de TRIMETAL MAT jusqu'à recouvrement complet.

MODE D'EMPLOI

Temps de séchage à 20°C et 60% H.R.

Sec (hors-poussières)
 Sec
 Recouvrable
 1 heure
 6 heures

Conditions d'application

Température du support
 Température ambiante
 Humidité relative
 Au minimum 5°C
 Au minimum 5°C
 Au maximum 80%

Application et dilution

Brosse et rouleau Prêt à l'emploi.

Pistolage airless
 Diluer avec max. 3% d'eau; Pression sur peinture: 120 - 150 bar

Ouverture: 0,018 - 0,021 inch

Pistolage conventionnelle
 Diluer jusqu'à 3% d'eau maximum; Pression sur peinture: 2 – 5 bar

Ouverture: 1,8 - 2,2 mm

Nettoyage du matériel Avec de l'eau, aussitôt après usage.

COMPOSITION

Liant Acrylique en dispersion

Pigments
 Dioxyde de titane rutile et charges minérales

• Solvant Eau

Extrait sec En poids: 60 ± 2%

En volume: 42 ± 2%

• COV valeur limite en EU Pour ce produit(cat A/a) : 30 g/l (2010)

Ce produit contient au maximum 29 g/I COV

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect Mat (max. 3 GU à 60° et à 85° - ISO 2813)

Teintes Blanc + Bases AW, AM et AC

Toutes les teintes du nuancier TCI et de la plupart des nuanciers internationaux

Emballages 1 L – 2,5 L – 5 L – 10 L

Mise à la teinte
 A l'aide de la machine à teinter TRIMETAL ACOMIX

Densité à 20°C 1,45 ± 0,05

Rendement théorique
 10 m²/l par couche selon la rugosité et la porosité du support

• résistance à l'abrasion humide : classe 2

• opacité : classe 2

brillant spéculaire : très mat
granulométrie : fine ≤ 100µ

STOCKAGE – DURÉE DE CONSERVATION

Conserver de préférence à l'abri du gel et couvert en emballage d'origine non ouvert, à des températures entre 5°C et 35°C. Au moins 24 mois dans des conditions mentionnées.

HIEGIËNE ET SÉCURITÉ

Consulter la fiche de sécurité, elle vous sera transmise sur simple demande. Tenir hors de portée des enfants.

12-2017 | TFT0712-0

2|2

Les renseignements techniques basés sur notre connaissance et notre expérience sont donnés à titre indicatif. Ils ne peuvent en aucun cas constituer une garantie de notre part, ni engager notre responsabilité quant à l'utilisation de nos produits. Veuillez vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été remplacée par une édition plus récente.

Akzo Nobel Paints Belgium
Trimetal
PB 80
1800 Vilvoorde
http://www.trimetal.be/fr

