

ÉVOLUTEX SATIN



Les caractéristiques certifiées sont disponibles auprès d'AFAG AFNOR CERTIFICATION ou sur www.marque-nf.com.

Septembre 2009

Définition

- Peinture satinée à base de résines alkydes en émulsion et acryliques.

Destination

- INTERIEUR NEUF/ENTRETIEN
- Peinture de finition pour la décoration intérieure en surfaces verticales et plafonds. S'applique également sur toile à peindre en fibre de verre.
- Pour travaux de finition A (travaux soignés)

Propriétés

- Confort à l'application.
- Excellent rendement.
- Bon pouvoir opacifiant, masque taches et embus.
- Garnissant, masque au mieux les irrégularités du support.
- Blancheur (stabilité satisfaisante dans le temps).
- Nourrit les fonds légèrement absorbants.



Phase aqueuse



Satiné



Brosse



Rouleau



Pistolet



F 120

ABSOLU SYSTEM

Caractéristiques

Aspect en pot

Pâte onctueuse

Aspect du feuil sec

Satiné, poché.

Teintes

- En stock : blanc.
- En machine à teinter : Toutes teintes du nuancier « Le Chromatic ».

Masse volumique

(en kg/dm³)

- 1,34 ± 0,02 (norme EUR PL 004)

Extrait sec

En poids (norme EUR PL 005) : 57 ± 2 %.
En volume (théorique) : 44 ± 2 %.

Temps de séchage

(à 20 °C - 55 % HR)

- Sec hors poussière : 2 heures.
- Redoublable : 6 heures.

Rendement

- Supports lisses : 12 à 14 m²/L.
- Toiles de verre : 7 à 9 m²/L.

Brillant spéculaire

10 à 20 % sous 60° d'angle

Résistance à l'abrasion humide

- Norme NF EN 13300 : classe 2 (perte d'épaisseur du film > 5 µm et < 20 µm, après 200 cycles).

Conditionnement

5 litres et 15 litres.
Blanc et pastel : 120 litres.

Conservation

12 mois en emballage d'origine non entamé. Conserver à l'abri du gel.

Hygiène et sécurité

- Produit en phase aqueuse, non soumis à étiquetage.
- Consulter la fiche de données de sécurité sur www.seigneurie.com ou sur www.quickfds.com.

Mise en œuvre

Septembre 2009

Processus

(Supports conformes au DTU 59.1)

IMPRESSION	1 couche de MUROPRIIM, IMPRIMA (par exemple sur plâtre et dérivés neufs)
FINITION	2 couches d'ÉVOLUTEX SATIN

Se reporter aux fiches descriptives correspondantes.

Supports et fonds, préparation

Supports

- Neufs ou anciens, recouverts ou non d'anciennes peintures ou d'anciens papiers peints.
- Une reconnaissance préalable est nécessaire pour déterminer la nature des préparations et la couche d'impression éventuelle.

Travaux préparatoires

- Conformes à la norme NF P 74-201 (DTU 59.1).
- Impression sur fonds absorbants.
- Impression IMPRIMA ou enduisage impératif sur matériaux alcalins (ciments et dérivés).
- Protéger les métaux par un primaire approprié (Vigoprime, Privigor 664, Freitametal, Freitacrosch).

Applications

Matériel d'application

- Brosse pour réchampis.
- Rouleau polyamide texturé 12 mm (sur toile de verre, préférer le rouleau polyamide texturé 18 mm).
- Pistolet.

Dilution

- Prêt à l'emploi sur fond imprimé.
- Néanmoins une dilution peut être envisagée sur fonds absorbants : 2 à 3 % d'eau.
- Pistolet : nous consulter.

Mise à la teinte

Par mélange avec nos colorants universels (2 % maximum).

Nettoyage du matériel

A l'eau ou aux solvants, si le produit a séché

Précautions d'emploi

Conditions d'application conformes à la norme NF P 74-201 (DTU 59.1).

Classification AFNOR

NF T 36005 Famille I - Classe 4a 7b2

Classification COV

Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/a) : 75 g/l (2007) / 30 g/l (2010). Ce produit contient maximum 20 g/l COV. Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants et des diluants éventuels préconisés sur notre fiche descriptive.